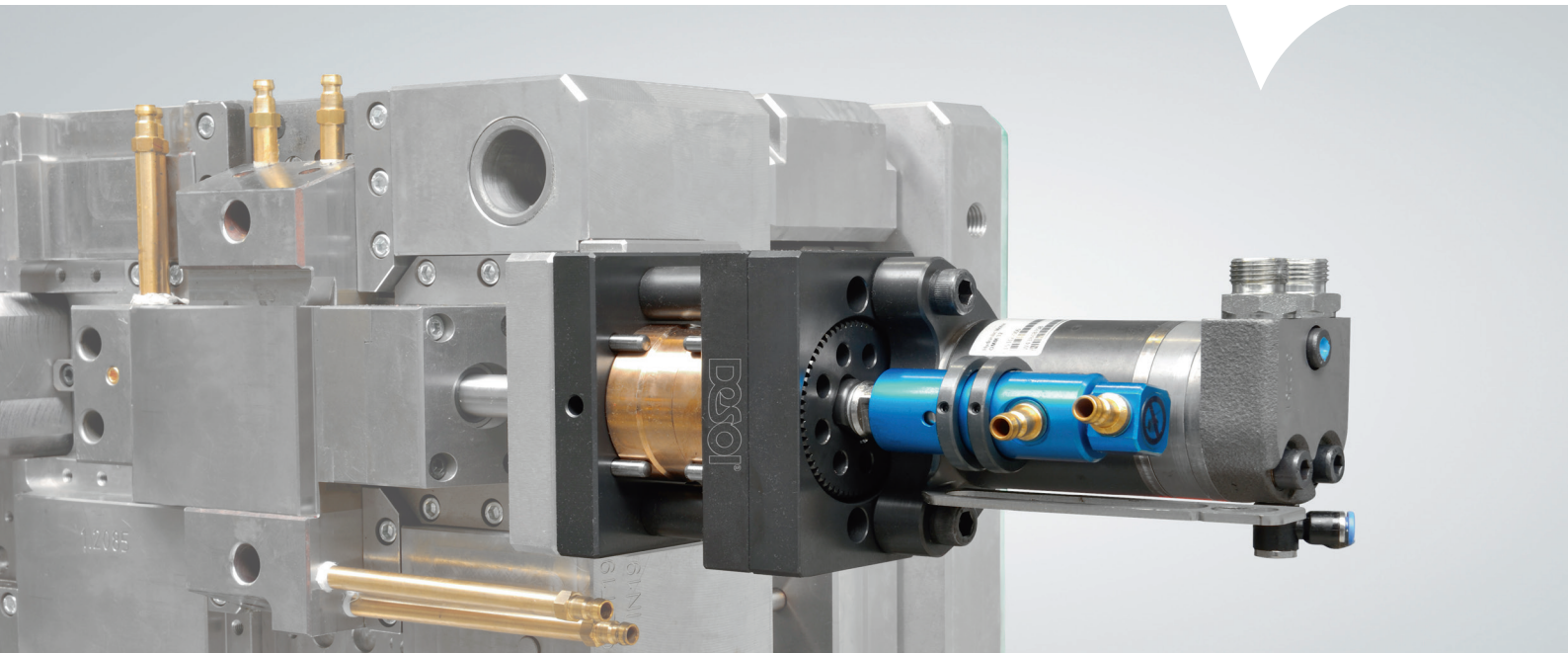


ANFRAGEFORMULAR „GEWINDE-AUSSCHRAUBEINHEIT“

Firma*:	Kunststoffbezeichnung*:
Name*:	Werkzeugtemperatur*: °C
Abteilung*:	Stückzahl pro Jahr:
Anschrift*:	Gewünschte Motorvariante:
.....	Gangzahl des Gewindes: - gängig
Projektname*:	Axiale Spritzkräfte (ja / nein): KN
Land*: Datum*:	Länge des Gewindekerns: mm
Telefon*: Telefax:	Wird der Gewindekern geführt?
E-Mail*:	Muss der Gewindeanfang einstellbar sein?
Anzahl der Kavitäten (1-fach / 2-fach / 4-fach / 8-fach /		Wie viele Kernzüge besitzt die Maschine?
Winkel / Mini)*:	Sonderanfertigung? Kurzbeschreibung:
Gewindesteigung inkl. Schwindung*: mm
Durchmesser des Gewindes*: mm
Gesamte Ausschraublänge*: mm
Drehrichtung des Gewindes (R/L)*:	<input type="checkbox"/> Zusätzlich benötigen wir einen 3D-Datensatz oder einen Konstruktionsentwurf aus dem ersichtlich ist, in welche Einbaulage die Ausschraubeinheit/en in das Werkzeug integriert werden sollen.	
Aktiv-Kernkühlung gewünscht (ja / nein)*:		

* Bitte ausfüllen



REQUEST FORM “THREAD UNSCREWING UNITS”

Company*:	Plastic name*:
Name*:	Mold temperature*:
Department*:	Number of pieces per year:
Address*:	Oil engine variant:
.....	Transfer coefficient of the thread:
Project name*:	Axial injection forces (yes / no):
Country*:	Length of the thread cores:
Date*:	Is the thread core performed
Phone*:	Should the start of thread be adjustable?
Fax:	How many core-pullers have the machine?
E-mail*:	Custom made? Description for special version:
Number of cavities (Type: 1 way / 2 way / 4 way / 8 way / angle / mini)*:
Thread pitch including shrinkage*:
mm
Diameter of the thread*:
mm
Total unscrew length*:
mm
Direction of rotation of the thread (LH/RH)*:	<input type="checkbox"/> We also require a 3D data set or a design draft from which it is apparent, in which the mounting position unscrewing/ are to be integrated into the tool.
Active-core cooling required (yes / no)*:	

* Please fill in