

EMPFEHLUNG LEISTUNGSBESCHREIBUNG

Rissinjektion mit Epoxidharz (EP-I) (kraftschlüssig)

Anlage - Auszug aus:

ZTV-ING Teil 3 Massivbau - Abschnitt 5 Füllen von Rissen und Hohlräumen in Betonbauteilen

Rissinjektion mit Epoxidharz

	Einheitspreis	Gesamtpreis
Zusätzliche technische Vorbemerkungen Die Verarbeitung aller in der Leistungsbeschreibung aufgeführten Produkte muss gemäß den Verarbeitungsrichtlinien / Ausführungs- anweisungen und Technischen Merkblättern des Materialherstellers erfolgen. Für Alternativmaterialien hat der Bieter den lückenlosen Nachweis der Gleichwertigkeit zu erbringen. Die Gleichwertigkeit ist dabei für die einzelnen Produkte und nicht für "ähnliche Verfahren" zu erbringen.		
Qualifikationsnachweise Die Ausführungsfirma hat einen Kolonnenführer zu benennen, der nachweislich eine Prüfung über den Umgang mit Kunststoffen oder kunststoffmodifizierten Baustoffen erfolgreich abgelegt hat. Dies ist durch eine Bescheinigung des Ausbildungsbeirates "Verarbeiten von Kunststoffen im Betonbau" beim Deutschen Beton- und Bautechnik-Verein e.V. (SIVV-Schein) oder einen gleichwertigen Qualifikationsnachweis zu belegen. Der Kolonnenführer muss während der Ausführung der Arbeiten ständig an der Arbeitsstelle anwesend sein. Weiterhin ist ein Nachweis der Einweisung in das angewendete Injektionsverfahren zu erbringen.		
Füllgüter Es dürfen nur Füllgüter und dazugehörige Injektionssysteme verwendet werden, die der DIN EN 1504-5 bzw. der DIN V 18028 entsprechen.		

Rissinjektion mit Epoxidharz

	Einheitspreis	Gesamtpreis
Injektionsgeräte Injektionsgeräte für einkomponentige und für zweikomponentige Injektionen müssen eine einfache Bedienung und Überprüfbarkeit der Funktionsfähigkeit und eine geringe Störanfälligkeit besitzen. Weiterhin muss der Druck im (von der Füllart abhängigen) Arbeits- bereich des Injektionsgerätes regelbar sein. Injektionsgeräte für zweikomponentige Injektionen müssen zusätz- lich eine hohe Dosiergenauigkeit und eine geringe Anfälligkeit gegen fehlerhafte Bedienung (Verstellen des Dosierverhältnisses usw.) aufweisen. Die Injektionsgeräte sind in Abhängigkeit der Größe des Vorhabens zu wählen. Spezielle Anforderungen können durch den sachkundigen Planer vorgegeben werden.		
Abschlussbericht Nach Abschluss der Arbeiten hat der Auftragnehmer einen Abschlussbericht z. B. gemäß Formblatt B 3.5.1 der ZTV-ING zu erstellen. Dieser muss mindestens eine Übersicht über Füllart, Füllgutdaten, Gesamtverbrauch, die Ergebnisse der Eigenüberwachungs- und ggf. Kontrollprüfungen sowie Angaben zur Ausführung enthalten. Der Umfang der Dokumentation wird vor Arbeitsbeginn vom sachkundigen Planer festgelegt.		
Eigenüberwachung Während der gesamten Dauer der Injektionsarbeiten sind vom Bieter Eigenüberwachungen durchzuführen. Art, Umfang und Häufigkeit regelt die Tabelle 3.5.1 der ZTV-ING. Die Eigenüberwachung ist mit Beginn der Arbeiten zur Injektion aufzunehmen und lückenlos durchzuführen. Anhand der Aufzeichnungen muss der Injektionsverlauf nachvollziehbar sein.		
Dem Bieter werden folgende Unterlagen zur Verfügung gestellt:		

Rissinjektion mit Epoxidharz

		Einheitspreis	Gesamtpreis
Position 1	Baustellenvorbereitung / Schutzmaßnahmen Angrenzende Flächen im Bereich der auszuführenden Injektions- arbeiten abdecken und vor Verschmutzung schützen. Vorhalten aller erforderlichen Materialien		
	m^2		
Position 2	Vorbereitende Arbeiten Die Oberflächen im Rissbereich in einer Breite von ca. 10 cm reinigen. Die Untergrundvorbereitung kann durch Fräsen, Abschlagen oder Abbürsten loser und trennend wirkender Bestandteile erfolgen. Der Staub ist entlang des zu verdämmenden Bereiches abzusaugen. Die Untergrundvorbereitung muss eine Haftzugfestigkeit von 1,5 N/mm² aufweisen. Die Verschmutzung im Riss ist objektabhängig einzuschätzen und zu beseitigen.		
	lfd.m		
Position 3	Setzen von Klebepackern (siehe auch Anlage / Auszug ZTV-ING-Teil 3.5) Füllen von Rissen und Hohlräumen DESOI Klebepacker mit eingefettetem Stahlstift in den Riss schlagen. Klebefläche des Packers aufrauen und danach reinigen. Das Verdämmmaterial auf die Klebefläche des Packers aufbringen und den Packer über den Stahlstift auf den Riss setzen. Injektionspacker - DESOI Klebepacker Kleber: Hersteller:		
Position 4	Verdämmen der Risse Die Entscheidung zur Verdämmung wird objektabhängig vom sachkundigen Planer vorgenommen. Verdämmen der Risse mit einem EP-Spachtel oder lösemittelfreies Polyurethanharz. Die Verdämmung erfolgt in einer Breite von mindestens 10 cm. Die Risswurzel ist dabei 3 – 5 cm freizulassen. An den Hochpunkten ist eine Entlüftungsstrecke zu gewährleisten. Material: Hersteller:		
	lfd.m		

Rissinjektion mit Epoxidharz

		Einheitspreis	Gesamtpreis
Position 5	Kraftschlüssiges Injizieren der Risse mit Epoxidharz Mischen des geeigneten Injektionsharzes und injizieren mit der DESOI Kolbenpumpe oder der DESOI Membranpumpe. Die Injektion der Risse erfolgt dabei von unten nach oben. Die Mindestrissbreite beträgt 0,10 mm, (abhängig vom Injektionsmaterial). Die Kegelnippel der DESOI Klebepacker werden nacheinander im Wechsel mit den Injektionsarbeiten aufgeschraubt und solange injiziert, bis aus dem nächsten seitlichen oder darüber liegendem Packer Material austritt.		
	Injektionstechnik - DESOI AirPower S25 - DESOI PowerInject 303 / DESOI PowerInject 303 VA		
	Material:		
	Hersteller:		
	Verbrauch:		
	lfd.m		
Position 6	Alternativpositionen zu Positionen Klebepacker Anlegen von Bohrlöchern / Injektionskanälen Die Bohrungen wechselseitig zum Riss im sogenannten Reißverschlussverfahren erstellen (zum Riss versetzt und im Neigungswinkel von 45°). Die Bohrkanäle sollen dabei den Riss möglichst in der Mitte des Bauteils kreuzen und mindestens 3 – 6 cm überschneiden. Tragende Bewehrung darf dabei nicht beschädigt werden. Bohrlochabstand = halbe Bauteildicke Bohrlochdurchmesser: mm		
Position 7	Setzen der Bohrpacker (siehe auch Anlage / Auszug ZTV-ING-Teil 3.5) Füllen von Rissen und Hohlräumen Der Bohrstaub ist aus den Bohrlöchern mit Druckluft oder Industriestaubsauger zu entfernen. Setzen der DESOI Bohrpacker in die vorhandenen Bohrkanäle. Die Spannstelle muss mindestens 5 mm unterhalb der Bauteiloberfläche liegen. Bohrlochabstand = ½ · Bauteildicke Bohrlochtiefe = ¾ · Bauteildicke Injektionspacker - DESOI Packertechnik		
	Stück		

Rissinjektion mit Epoxidharz

		Einheitspreis	Gesamtpreis
Position 8	Kraftschlüssiges Injizieren der Risse mit Epoxidharz Mischen des geeigneten Epoxidharzes nach Herstellerangaben. An- schließend das Füllgut mit der DESOI Kolbenpumpe oder der DESOI Membranpumpe über vorbereitete Packer in die Risse injizieren. Die Injektion der Risse erfolgt dabei von unten nach oben. Die Mindest- rissbreite beträgt 0,10 mm.		
	Injektionstechnik - DESOI AirPower S25 - DESOI PowerInject 303		
	Material:		
	Hersteller:		
	Verbrauch:		
	Ifd.m		_
Position 9	Nachinjektion Nachinjektionen sind innerhalb der Verarbeitungszeit vorzunehmen, nach Aushärtung des Epoxidharzes sind wiederholte Füllungen nicht mehr möglich. Nachinjektionen werden z. B. gemäß des ABI-Merkblattes der STUVA, Abschnitt III.2.4 nur vergütet bei folgenden Gegebenheiten: - Änderung der Wasserbelastung - Veränderte chemische Belastung des Kontaktwassers - Nicht vorhersehbare Bauwerksbewegungen - Elementarereignisse - Unvollständige Informationen zum Objekt Injektionstechnik - DESOI AirPower S25 - DESOI PowerInject 303		
	Material:		
	Hersteller:		
	Verbrauch:		
	Stück		

Rissinjektion mit Epoxidharz

		Einneitspreis	Gesamtpreis
Position 10	Mehrverbrauch Injizieren von zusätzlich über den zu vorgenannten Positionen angegebenen Verbrauch hinaus bei Auftreten der in Pos. 7 angeführten Gegebenheiten		
	Produkt:		
	kg		
Danition 44			
Position 11	Abschließende Arbeiten Entfernen von nicht korrosionsbeständigen Packern nach Erhärten des Injektionsmaterials. Reinigen der Oberfläche für nachfolgende Arbeiten.		
	lfd.m		
Position 12	Abschlussdokumentation Erstellen eines Abschlussberichtes gemäß Formblatt B 3.5.1 der ZTV-ING mit allen Angaben der durchgeführten Eigenüberwachung, ergänzt durch die Anforderungen des ABI-Merkblattes der STUVA		
	pauschal		

ZTV-ING Teil 3 Massivbau - Abschnitt 5 Füllen von Rissen und Hohlräumen in Betonbauteilen

Formblatt B.3.5.1

Sammelblatt Abschlussbericht	Seite			
Baumaßnahme	Bauwerksnummer (ASB)			
Bauabschnitt				
Auftraggeber	Bauwerksname			
Auftragnehmer	oben			
	unten			
Füllart □EP-I □PUR-I □ZL-I □ZS	S-I □EP-T □ZL-T □ZS-T			
Bauteil(e)				
BeginnEnde	der Arbeiten			
Anlagen	kg; Risslänge ca			
□ Allgemeine Angaben (Formblatt) □ Tagesprotokolle (Formblatt) □ Rissprotokoll (Formblatt) □ Berichte über weitere Prüfungen □ Darstellung der gefüllten Risse □ Übersicht über die Witterungsverhältnisse □ Angaben zum Verkehr □ Berichte über besondere Vorkommnisse □ Fremdüberwachungsberichte □ Entsorgungsnachweise				
Zusätzliche Anlagen Kontrollprüfungen Anhang C (Anlage zum Bauwerksbuch) Leistungserklärung	(Auftragnehmer)			
Auf Vollständigkeit geprüft(Auftraggeber)				

19

ZTV-ING Teil 3 Massivbau - Abschnitt 5 Füllen von Rissen und Hohlräumen in Betonbauteilen

Formblatt B 3.5.2

Allgemeine Angaben			Sei	ite								
Baumaßnahme				Bai	uwerk	snur	nme	er (ASI	В)			
Bauabschnitt												
Auftraggeber				Baı	uwerk	snan	ne				1	1
Auftragnehmer				obe	en							
Aditiagnerimei				unt	en							
Füllart	☐ ZL-I	□ ZS-I			EP-T			ZL-T		ZS-T		
Ausführendes Unternehmen Bauleiter												
	üstung gemäß rung der Stoff	ß Angaben z e gemäß Ai	zur A	usfü	hrung v	/ollstä						
Vertrag von B	austelle der f	remdüberw	ache	ende	n Stelle	e gem	eldet	am				
Baustellenbesuch in der Leistungsbe Bestätigung liegt vor							□ ja	_	nein □ n			
Rissfüllstoff Bezeichnung Lieferwerk / Abfüller												••
Packer	□ einkompor □ geklebt □ einseitig	nentig			zweikor gebohrt peidseit	t .	entig			Ventil		
Verdämmung	.											
	□ einseitig □ teilweise zi	u entfernen			eidseit ollstän		entf	ernen				
☐ Instandsetzung												
StoffReperaturstoff für Verdämmung												
Datum Unterschri												

ZTV-ING Teil 3 Massivbau - Abschnitt 5 Füllen von Rissen und Hohlräumen in Betonbauteilen

Formblatt B 3.5.3

Tagespro	Seite					
Baumaßnahme		Bauwerksnummer (ASB)				
Bauabschnitt						
Auftraggeber		Bauwerksname				
Auftragnehmer		oben				
-		unten				
Füllart □ EP-I □ PUR-I] EP-T □ ZL-T □ ZS-T				
	igenorige Rissprotokolle					
Ausgeführte Tätigkeiten ☐ Vorbereitung	☐ Füllen	☐ Nacharbeiten				
Umfang der Maßnahme Rissfü	ıllstoff ca	. kg				
Meteorologische Daten	Libr	l lbe				
klar	Uhr	Uhr Uhr				
leicht bewölkt						
stark bewölkt						
Regen						
Prüfungen / Erfassungen im Rahmen d		ihrung				
_		•				
		führung				
<u> </u>		Anzahl				
☐ Rissmerkmale	☐ Rissbreitenänderung	_				
☐ Kontrollen der Stofflieferung (V	•	_ Zustand der Nisse				
Rissfüllstoff	Lieferschein	☐ Gebindekennzeichnung ☐ Menge				
		🗆 Leistungserklärung				
Verdämmung	Lieferschein Nr	☐ Kennzeichnung ☐ Menge				
Reperaturstoff		☐ Kennzeichnung ☐ Menge				
☐ Lagerung						
Erläuterung / Abweichung von Vorgaben / besondere Vorkommnisse						
Anwendungsbedingungen erfüllt	□ ја	□ nein				
Datum Unterschrift gesehen(Auftraggeber)						

ZTV-ING Teil 3 Massivbau - Abschnitt 5 Füllen von Rissen und Hohlräumen in Betonbauteilen

Formblatt C 3.5.1 (Anlage zum Bauwerksbuch)

	Füllungen von Rissen Setonbauteilen	Seite			
Baumaßnahme		Bauwerksnummer (ASB)			
Bauabschnitt					
Auftraggeber		Bauwerksname			
Auftragnehmer		oben unten			
Bauteil(e)					
Schaden Schadensursache					
Füllart	☐ Injektion ☐ Kraftschlüssige Verbindung ☐ begrenzt dehnfähige Verbindung ☐ einkomponentig ☐ zweikomponentig ☐ Tränkung	☐ Injektion ☐ Kraftschlüssige Verbindung ☐ begrenzt dehnfähige Verbindung ☐ einkomponentig ☐ zweikomponentig ☐ Tränkung			
Injektionsgerät					
Bezeichnung (Produktname)¹) Chargen-Nr. Hersteller / Abfüller					
Verdämmung	□ verbleibend □ teilweise entfernt □ vollständig entfernt □ Oberfläche nachgearbeitet	 □ verbleibend □ teilweise entfernt □ vollständig entfernt □ Oberfläche nachgearbeitet 			
Besonderheiten bei der Ausführung					
Weitere Instandsetzungs- maßnahmen					
Ausführungszeit					
Kosten					
A b n a h m e					
Aufgestellt	Datum	Unterschrift			

¹) Produktname gemäß DIN V 18028

Anhang D

Anordnung von Packern

